

REIVINDICACIONES

1. Un adhesivo bituminoso reciclado impermeable para unión de bloques impermeables de asfalto en sobrecimientos caracterizado porque comprende residuos asfálticos reciclados en una proporción de entre 50% a 60% en peso, y emulsión asfáltica en frío en una proporción de entre 40% a 50% en peso; en donde los residuos asfálticos reciclados tienen un tamaño de partícula entre 0.01 mm a 3 mm.
2. El adhesivo bituminoso reciclado impermeable para unión de bloques impermeables de asfalto en sobrecimientos de acuerdo con la reivindicación 1 el cual contiene adicionalmente fibra polimérica en una proporción entre 0% y 2% en relación con el peso de los residuos asfálticos reciclados.
3. El adhesivo bituminoso reciclado impermeable para unión de bloques impermeables de asfalto en sobrecimientos de acuerdo con la reivindicación 2, en donde la fibra polimérica son residuos de fibra de PET.
4. El adhesivo bituminoso reciclado impermeable para unión de bloques impermeables de asfalto en sobrecimientos de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el tamaño de partícula de los residuos asfálticos reciclados está entre 1.0 mm y 1.5 mm.
5. El adhesivo bituminoso reciclado impermeable para unión de bloques impermeables de asfalto en sobrecimientos de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el tamaño de partícula de los residuos asfálticos reciclados es de 1.18 mm.