

REIVINDICACIONES

1. Dispensador (1), caracterizado porque comprende: un alojamiento (2) para albergar toallas de papel, las cuales se conectan respectivamente entre sí a través de perforaciones (24), comprendiendo el alojamiento (2): una superficie frontal (8) y superficies laterales (3, 4), las cuales se extienden respectivamente desde la superficie frontal (8) hacia la parte posterior del dispensador (1); y una abertura de suministro (5) para suministrar las toallas de papel; un mecanismo de suministro (12) albergado en el alojamiento (2) para alimentación de las toallas de papel a través de la abertura de suministro (5), en donde el mecanismo de suministro (12) comprende dos rodillos giratorios (10, 11) que forman un espacio a presión, y en donde al menos uno de los rodillos es un rodillo conductor (11); un accionador (32), el cual se configura para activarse por un usuario; y un controlador configurado para activar, después de la activación del accionador (32) al rodillo conductor (11) por una cantidad de rotación predeterminada para alimentación de la toalla de papel hacia la abertura de suministro (5); en donde el rodillo conductor (11) se configura, en un estado no conducido, para ser manualmente giratorio contra una resistencia predeterminada después de una fuerza de tracción externa sobre una toalla de papel de guía (6) que se extiende desde la abertura de suministro (5).

2. Dispensador (1) de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la resistencia predeterminada es mayor que una resistencia de conexión longitudinal, establecida a través de las perforaciones (24) de toallas de papel consecutivas.

3. Dispensador (1) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en donde la resistencia predeterminada se encuentra dentro de un rango de 4N a 15N.

4. Dispensador (1) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en donde el mecanismo de suministro (12) comprende una correa de guía (27) para guiar las toallas de papel hacia la abertura de suministro (5), en donde la correa de guía (27) se conecta al rodillo conductor (11) de tal manera que la correa de guía (27) se conduce después de la conducción del rodillo conductor (11).

5. Dispensador (1) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en donde el dispensador (1) adicionalmente comprende una unidad de sensor óptico (30) para detectar una presencia de una toalla de papel en la abertura de suministro (5); y el controlador se deshabilita para dirigir al rodillo conductor (11) durante un periodo de tiempo predeterminado después de la detección de la presencia de una toalla de papel en la abertura de suministro (5) y el rodillo conductor (11) ha sido dirigido por la cantidad de rotación predeterminada.

6. Dispensador (1) de acuerdo con la reivindicación 5, en donde el controlador se configura, después de transcurrido el periodo de tiempo predeterminado, para la detección de la presencia de una toalla de papel en la abertura de suministro (5), y una activación adicional del accionador por el usuario, conduce al rodillo conductor (11) para alimentar la toalla de papel hacia afuera de la abertura de suministro (5) mediante una cantidad de rotación menor que la cantidad predeterminada.

7. Dispensador (1) de acuerdo con la reivindicación 5 o 6, en donde la menor cantidad de rotación es menor que la dimensión longitudinal de una de las toallas de papel.

8. Dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 5 a 7, en donde la unidad de sensor óptico (30) comprende un sensor infrarrojo (30).

9. Dispensador (1) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en donde el accionador es una unidad de sensor por proximidad (32) configurada para detectar un movimiento del usuario como la activación.

10. Método para llenado de un dispensador (1) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, comprendiendo el método las etapas de: - insertar una fuente de toallas de papel en el dispensador (1), en donde la fuente de toallas de papel comprende al menos dos tramas (22, 23), que incluyen: una primera trama alargada (22) dividida en toallas de papel definidas entre perforaciones (24) longitudinalmente separadas, que se extienden a través de la primera trama (22); y una segunda trama alargada (23) dividida en toallas de papel definidas entre perforaciones (24) longitudinalmente separadas, que se extienden a través de la segunda trama (23); en donde las perforaciones (24) de la primera trama (22) se desplazan hacia las perforaciones (24) de la segunda trama (23) en una dimensión longitudinal de la primera trama (22); - guiar un borde de guía de la fuente de toallas de papel a través del espacio a presión.

11. Método de acuerdo con la reivindicación 10, comprendiendo además las etapas de: - activación del accionador (32); y - extracción manual en el borde de guía de la fuente de toallas de papel, mediante lo cual el rodillo conductor (11) se gira contra una resistencia predeterminada hasta que una perforación de guía de la primera trama alargada (22) pasa el espacio a presión y la toalla de papel de guía (6) de la primera trama alargada (22) se separa del resto de la primera trama alargada (22).