

REIVINDICACIONES

1. Un bloque de construcción de perforaciones verticales y altas dimensiones de mampostería que conforma un sistema modular para la construcción de muros **caracterizado porque**, las unidades de bloque comprenden pestañas o un sistema de pestañas que se acomodan de forma correspondiente con el siguiente bloque tanto horizontal como verticalmente, y en donde la disposición vertical es trabada al unirse de forma tal que el bloque de arriba se desplaza la mitad del bloque de abajo quedando la unión de los dos bloques de arriba en el centro del bloque de abajo y porque además dicho bloque de construcción permite la colocación de anclajes, refuerzos, concretos, morteros y/o tuberías al interior de las cavidades perforadas vertical y horizontalmente.
2. El bloque de construcción de mampostería según la reivindicación 1 **caracterizado porque**, una o más pestañas comprenden un refuerzo de alambre galvanizado.
3. El bloque de construcción de mampostería de la reivindicación 1 o 2 **caracterizado porque** las unidades de bloque están fabricadas en un material seleccionado de concreto con acabado granito de mármol, concreto con acabado mineral de colores, yeso, madera, plástico, metálico
4. El bloque de construcción de mampostería de la reivindicación 3 **caracterizado porque** las unidades de bloque están fabricadas en concreto fundido en una mezcla homogénea de arena y grava de planta clasificada de 5 a 9 mm, cemento, agua, fibra sintética, aditivo aireador para concreto.
5. El bloque de construcción de una de las reivindicaciones 1 a 4 **caracterizado porque** dicho bloque se configura de tres formas

diferentes de forma tal que se selecciona de una configuración básica (M), esquinera (L), y de encuentros (T).

6. El bloque de construcción de una de las reivindicaciones 1 a 5 **caracterizado porque** de acuerdo con la necesidad de refuerzo de hierro, el bloque se selecciona de estructural simple, parcialmente reforzado y estructural reforzado.
7. El bloque de construcción de una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado porque** las unidades de mampostería poseen dovelas o vacíos de perforación vertical que permiten el vaciado de concreto al interior del bloque con el fin de asegurar el elemento de manera estructural y permanente en la construcción.
8. Un procedimiento para elaborar el bloque de una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7 **caracterizado porque** comprende mezclar el cemento la grava, la arena, los aditivos y el agua mediante una mezcladora de concreto de motor eléctrico, y descargar la mezcla en una formaleta metálica (40) especialmente diseñada para elaborar el bloque
9. El procedimiento para elaborar el bloque de la reivindicación 8 **caracterizado porque** comprende los siguientes pasos:
 - a- limpiar formaletas con grata metálica, escoba plástica y espátula;
 - b- armar formaleta con ayuda de martillo y rache para ajustar tornillería de formaleta;
 - c- aplicar desmoldante sobre formaleta metálica (40);
 - d- elaborar concreto en mezcladora mediante la aplicación de agua, grava, arena gruesa, aplicación de cemento, aditivo fluidificante, aditivo aireador previamente agitado por 40 segundos,
 - e- mezclar todo por 5 minutos;
 - f- descargar la mezcla del trompo a la formaleta;
 - g- regar material manual y vibro compactación;

- h- llenar formaleta hasta colocar el alambre en cada pestaña,
- i- recorrer con regla de corte para concreto fluido;
- j- dejar endurecer 18-24 horas; y
- k- desencofrar, arrumar e iniciar fraguado de concreto con aspersión de agua, en stock de producto hasta los 28 días para entrega.

10. Una formaleta metálica **caracterizada porque** se diseña para elaborar el bloque de una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7.