

REIVINDICACIONES

1. Una cápsula (1) para un producto comestible soluble que comprende un envase cerrado (2), que contiene un interior hueco (24) que contiene una dosis individual de un producto comestible soluble, el envase (2) está delimitado por una pared lateral (21), un elemento de cubierta de entrada de agua (22) y un elemento de cubierta de salida de producto comestible (23), en donde la pared lateral (21), el elemento de cubierta de entrada de agua (22) y el elemento de cubierta de salida de producto comestible (23) definen una superficie interna (7) del envase (2), caracterizada porque el elemento de cubierta de entrada de agua (22) comprende un rebaje (3), que comprende un agujero pasante (4), en donde una superficie (31) del rebaje (3) orientada hacia el interior (24) del envase (2) está revestida, al menos parcialmente, por una micropelícula (5) que cubre el agujero pasante (4).

2. La cápsula (1) para un producto comestible soluble, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque la superficie interna (7) del envase está parcial o totalmente revestida con una micropelícula (5).

3. La cápsula (1) para un producto comestible soluble, de conformidad con las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada porque comprende un material seleccionado del grupo que comprende plástico, aluminio, material polimérico, material celulósico o compuestos y combinaciones de los mismos.

4. La cápsula (1) para un producto comestible soluble, de acuerdo con la reivindicación 3, caracterizada porque está hecha de material poroso.

5. La cápsula (1) para un producto comestible soluble, de acuerdo con la reivindicación 4, caracterizada porque el material poroso es material celulósico.

6. La cápsula (1) para un producto comestible soluble, de acuerdo con la reivindicación 5, caracterizada porque el material celulósico es pulpa de papel.

7. La cápsula (1) para un producto comestible soluble, de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizada porque la micropelícula (5) se selecciona del grupo que comprende poli(ácido láctico) (PLA), polihidroxitirato (PHB) y polihidroxitirato-co-polihidroxihexanoato (PHBHx).

8. La cápsula (1) para un producto comestible soluble, de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, caracterizada porque el elemento de cubierta de salida de

producto comestible (23) comprende aberturas pasantes (6).

9. La cápsula (1) para un producto comestible soluble, de acuerdo con la reivindicación 8, caracterizada porque las aberturas pasantes (6) están revestidas con la micropelícula (5).

5 10. La cápsula (1) para un producto comestible soluble, de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 9, caracterizada porque la pared lateral (21) está soldada térmicamente o soldada de forma ultrasónica al elemento de cubierta de entrada de agua (22).

11. Uso de la cápsula (1) como se reivindica en las reivindicaciones 1 a 10, caracterizado porque es para la preparación de productos comestibles solubles en máquinas de productos comestibles solubles.

10 12. Uso de la cápsula (1), de acuerdo con la reivindicación anterior, caracterizado porque es para la preparación de café expreso, té u otros productos comestibles solubles.