

REIVINDICACIONES:

1. Un aditivo textil biodegradable líquido mezclado que comprende:

monómero de caprolactona;

polietilenglicol;

carbonato de calcio; y

un antioxidante.

2. El aditivo textil biodegradable líquido mezclado de la reivindicación 1, caracterizado porque el aditivo comprende 50-80 % en peso de monómero de caprolactona.

3. El aditivo textil biodegradable líquido mezclado de la reivindicación 1, caracterizado porque el aditivo comprende 15-25 % en peso de polietilenglicol.

4. El aditivo textil biodegradable líquido mezclado de la reivindicación 1, caracterizado porque el aditivo comprende 0.4-2 % en peso de carbonato de calcio.

5. El aditivo textil biodegradable líquido mezclado de la reivindicación 1, caracterizado porque el aditivo comprende 0.01-1 % en peso de antioxidante.

6. El aditivo textil biodegradable líquido mezclado de la reivindicación 1, caracterizado porque el polietilenglicol comprende polietilenglicol 200 (PEG 200), polietilenglicol 400 (PEG 400), polietilenglicol 600 (PEG 600), o polietilenglicol 800 (PEG 800).

7. El aditivo textil biodegradable líquido mezclado de la reivindicación 1, caracterizado porque el antioxidante comprende un antioxidante fenólico.

8. El aditivo textil biodegradable líquido mezclado de la reivindicación 7, caracterizado porque el antioxidante fenólico está estéricamente impedido o parcialmente impedido.

9. Una composición textil biodegradable que comprende:

ácido tereftálico;

etilenglicol;

el aditivo textil biodegradable líquido mezclado de la reivindicación 1; y

succinato de polibutileno.

10. La composición textil biodegradable de la reivindicación 9, caracterizada porque la composición comprende 800-10,000 ppm de succinato de polibutileno.

11. La composición textil biodegradable de la reivindicación 9, caracterizada porque la composición comprende 0.4-1.2 % en peso del aditivo textil biodegradable líquido mezclado.

12. Un sistema de transporte de un aditivo textil biodegradable mezclado, el sistema comprende:

un recipiente de aditivo líquido; y

un aditivo textil biodegradable líquido mezclado dispuesto en el recipiente de aditivo líquido, el aditivo que comprende:

monómero de caprolactona;

polietilenglicol;

carbonato de calcio; y

un antioxidante.

13. El sistema de la reivindicación 12, caracterizado porque el recipiente de aditivo líquido comprende:

un recipiente de plástico que tiene un extremo abierto;

una jaula de acero que alberga el recipiente de plástico;

una tapa acoplada de manera extraíble al extremo abierto del recipiente de plástico, en donde la tapa tiene una superficie orientada hacia el exterior y una superficie orientada hacia el interior, y en donde una hélice se dispone en la superficie orientada hacia el interior de la tapa; y

una válvula dispuesta en una pared del recipiente de plástico configurada para liberar el aditivo textil biodegradable líquido mezclado del recipiente de plástico.

14. El sistema de una cualquiera de la reivindicación 12, caracterizado porque el aditivo comprende 50-80 % en peso de monómero de caprolactona.

15. El sistema de una cualquiera de la reivindicación 12, caracterizado porque el aditivo comprende 15-25 % en peso de polietilenglicol.

16. El sistema de una cualquiera de la reivindicación 12, caracterizado porque el aditivo comprende 0.4-2 % en peso de carbonato de calcio.

17. Un aditivo textil biodegradable líquido mezclado que comprende:

monómero de caprolactona;

polietilenglicol;

etilenglicol; y

un antioxidante.

18. El aditivo textil biodegradable líquido mezclado de la reivindicación 17, caracterizado porque el aditivo textil biodegradable líquido mezclado comprende 50-80 % en peso de monómero de caprolactona.

19. El aditivo textil biodegradable líquido mezclado de la reivindicación 17, caracterizado porque el aditivo textil biodegradable líquido mezclado comprende 15-25 % en peso de polietilenglicol.

20. El aditivo textil biodegradable líquido mezclado de la reivindicación 17, caracterizado porque el aditivo textil biodegradable líquido mezclado comprende 0.4-2 % en peso de etilenglicol.

21. El aditivo textil biodegradable líquido mezclado de la reivindicación 17, caracterizado porque el aditivo textil biodegradable líquido mezclado comprende 0.01-1 % en peso de antioxidante.