

SE REIVINDICA:

1. Una composición de polietileno que comprende:
 - (a) de 30 a 70 % en peso de un primer componente de polietileno que tiene una distribución de peso molecular (M_w/M_n) de 1,50 a 2,50;
 - (b) de 30 a 70 % en peso de un segundo componente de polietileno que tiene una distribución de peso molecular (M_w/M_n) de 1,50 a 2,50;en donde el % en peso del primer componente de polietileno y el segundo componente de polietileno se basa en el peso total de la composición de polietileno, en donde el primer componente de polietileno tiene un peso molecular promedio ponderado mayor que el segundo componente de polietileno, en donde la composición de polietileno tiene una densidad de 0,950 a 0,960 g/cm³, un índice de fusión (I_2) de 0,5 a 6,0 g/10 min, una distribución de peso molecular (M_w/M_n) de 2,0 a 6,0, y un M_z de 100.000 a 500.000 g/mol.

2. La composición de polietileno de la reivindicación 1, en donde el segundo componente de

polietileno tiene una densidad mayor que el primer componente de polietileno.

3. La composición de polietileno de cualquier reivindicación anterior, en donde la distribución de peso molecular (M_w/M_n) de la composición está en el rango de 3,0 a 5,5.

4. La composición de polietileno de cualquier reivindicación anterior, en donde el índice de fusión (I_2) de la composición es de 0,5 a 3,0 g/10 min.

5. La composición de polietileno de cualquier reivindicación anterior, en donde el primer componente de polietileno tiene un M_w de más de 80.000 g/mol y una densidad de menos de 0,958 g/cm³.

6. La composición de polietileno de cualquier reivindicación anterior, en donde el segundo componente de polietileno tiene un M_w de menos de 80.000 g/mol y una densidad de más de 0,958 g/cm³.

7. Una película que comprende la composición de polietileno de las reivindicaciones 1-6, en donde la película tiene un brillo de menos de 10 %.

8. La película de la reivindicación 7, en donde la película tiene una turbidez total de más de 60 %.

9. La película de las reivindicaciones 7-8, en donde la película tiene una turbidez interna de más de 8 %.

10. La película de las reivindicaciones 7-9, en donde la película comprende una capa externa que comprende la composición de polietileno de las reivindicaciones 1-6 y una capa interna en contacto adherente con la capa externa.

11. La película de la reivindicación 10, en donde la capa interna comprende un polietileno de baja densidad.

12. La película de las reivindicaciones 7-11, en donde la película es una película soplada.

13. La película de las reivindicaciones 7-12, en donde la película comprende más de 95 % en peso de polietileno.

14. Una etiqueta que comprende la película de cualquiera de las reivindicaciones anteriores 7-13.

15. Un envase que comprende la película de cualquiera de las reivindicaciones 7-13.