

REIVINDICACIONES

1. Un componente para un dispositivo aplicador que comprende:

una primera proyección de tope que tiene un primer extremo y un segundo extremo opuesto dispuesto a una primera distancia del primer extremo, el primer extremo proporcionando una primera superficie de tope, y

una segunda proyección de tope que tiene un primer extremo y un segundo extremo opuesto dispuesto a una segunda distancia del primer extremo, el primer extremo proporciona una segunda superficie de tope,

en la que la primera proyección de tope está separada de la segunda proyección de tope por al menos un orificio de recepción de artículo, y

donde la segunda distancia es menor que la primera distancia,

el componente comprende además al menos una tercera proyección de tope que tiene un primer extremo y un segundo extremo opuesto dispuesto a una tercera distancia del primer extremo, el primer extremo proporcionando una tercera superficie de tope, y

donde la primera y la segunda distancia son cada una menor que la tercera distancia.

2. Un componente según la reivindicación 1, en el que el componente comprende además un par de terceras proyecciones de tope.

3. Un componente según la reivindicación 1, en el que el componente comprende además al menos una ventosa para sujetar un artículo.

4. Un componente según la reivindicación 2, en la que el componente comprende al menos un par de ventosas, y en la que una del par de terceras proyecciones de tope está dispuesta entre el par de ventosas.

5. Un componente según la reivindicación 2, en el que otra del par de terceras proyecciones de tope se dispone adyacente a la primera y segunda proyección de tope, de manera que la primera y segunda proyección de tope y dicha otra tercera proyección de tope rodean al menos parcialmente el orificio de recepción de artículo.

6. Un aparato, que tiene el componente de la reivindicación 1, para formar un paquete, el aparato comprende un aplicador que comprende una placa aplicadora para engancharse a un portador de artículos, la placa aplicadora comprende un primer orificio de recepción de

artículos y el componente de la reivindicación 1 montado en ella al menos parcialmente alrededor del primer orificio de recepción de artículos, donde la primera proyección de tope está separada de la segunda proyección de tope por al menos el primer orificio de recepción de artículos.

7. Un aparato según la reivindicación 6, en el que la placa aplicadora tiene un segundo orificio de recepción de artículo y el componente de la reivindicación 1 está montado en ella al menos parcialmente alrededor del segundo orificio de recepción de artículo, en el que la primera proyección de tope está separada de la segunda proyección de tope por al menos el segundo orificio de recepción de artículo.

8. Un aparato según la reivindicación 7, en el que la placa aplicadora comprende un par de ventosas montadas en ella.

9. Un aparato según la reivindicación 8, en el que la placa aplicadora comprende una tercera proyección de tope adicional montada en la placa aplicadora entre el par de ventosas.

10. Un aparato para formar un paquete, dicho aparato comprende un aplicador que comprende una placa aplicadora para engancharse a un portador de artículo, dicha placa aplicadora comprende:

un primer orificio de recepción de artículo;

una proyección de tope principal que tiene un primer extremo y un segundo extremo opuesto dispuesto a una primera distancia del primer extremo, el primer extremo proporciona una primera superficie de tope, y

una proyección de tope menor que tiene un primer extremo y un segundo extremo opuesto dispuesto a una segunda distancia del primer extremo, el primer extremo proporciona una segunda superficie de tope,

en el que la proyección de tope principal está separada de la proyección de tope secundario por al menos el orificio de recepción del primer artículo, y

donde la segunda distancia es menor que la primera distancia,

la placa aplicadora comprende además al menos una proyección de tope de soporte que comprende un primer extremo y un segundo extremo opuesto dispuesto a una tercera distancia del primer extremo, el primer extremo proporcionando una tercera superficie de tope, y

donde la primera y la segunda distancia son menores que la tercera distancia.

11. Un aparato según la reivindicación 10, en el que la placa aplicadora comprende un segundo orificio de recepción de artículo y una segunda proyección de tope principal que tiene un primer extremo y un segundo extremo opuesto dispuesto a una primera distancia del primer extremo, el primer extremo proporcionando una segunda primera superficie de tope, y una segunda proyección de tope menor que tiene un primer extremo y un segundo extremo opuesto dispuesto a una segunda distancia del primer extremo, el primer extremo proporcionando una segunda superficie de tope, en el que la segunda proyección de tope principal está separada de la segunda proyección de tope menor por al menos el segundo orificio de recepción de artículo, y en el que la segunda distancia es menor que la primera distancia, la placa aplicadora comprende además al menos una segunda proyección de tope de soporte que tiene un primer extremo y un segundo extremo opuesto dispuesto a una tercera distancia del primer extremo, el primer extremo proporcionando una tercera superficie de tope y en el que la primera y la segunda distancia son cada una menor que la tercera distancia.

12. Una máquina de embalaje para la aplicación de una plantilla a un par de artículos, la máquina de embalaje comprende:

- un transportador para transportar artículos a una estación de aplicación, dicha estación de aplicación comprende una tolva para suministrar plantillas,

- en la que la tolva comprende al menos un primer par de postes para soportar una pila de plantillas, las plantillas comprenden un par de aberturas, cada abertura recibe uno de los postes del primer par a través de ella,

- la estación de aplicación comprende además un aparato de transferencia para tomar una plantilla de la tolva y formar un portador de artículos a partir de la plantilla,

- en el que el aparato de transferencia está montado sobre un transportador aéreo,

- en el que el aparato de transferencia comprende un aplicador que comprende una placa aplicadora para aplicar el portador de artículos al par de artículos, la placa aplicadora comprende:

- un primer orificio de recepción de artículo y un segundo orificio de recepción de artículo, cada uno dispuesto para alojar uno de los primeros pares de postes, y

- al menos una ventosa para sujetar la plantilla superior de la pila de plantillas.

13. Una máquina de envasado según la reivindicación 12, en la que la tolva comprende al menos un segundo par de postes para soportar una segunda pila de plantillas, las plantillas comprenden un par de aberturas, cada abertura recibe uno de los postes del segundo par de postes a través de ella, y en la que al menos un segundo par de postes y al menos un primer par de postes están montados en una plataforma giratoria de manera que al menos un primer

par de postes y al menos un segundo par de postes pueden girar entre una posición operativa en la que se retiran las plantillas de la pila y una posición de espera en la que se mantienen las plantillas a la espera de girar a la posición operativa.

14. Una máquina de envasado según la reivindicación 13, en la que la tolva comprende un primer grupo de postes que comprende tres pares de postes.

15. Una máquina de envasado según la reivindicación 14, en la que la tolva comprende un segundo grupo de postes que comprende tres pares de postes, siendo cada uno de los grupos de postes primero y segundo giratorio entre la posición operativa y la posición de espera.

16. Una máquina de embalaje según la reivindicación 12, en la que el transportador comprende un par de rieles guía entre los cuales se transportan los artículos, siendo al menos uno de los rieles guía ajustable, estando dicho al menos un riel guía enganchado al transportador mediante un dispositivo de ajuste, dicho dispositivo de ajuste comprende :

- un riel montado en el transportador;

- un par de vagones montados sobre el riel, pudiendo deslizarse los vagones uno con respecto al otro;

- un primer brazo montado pivotantemente en un primer extremo a al menos un riel guía y montado pivotantemente en un segundo extremo a uno de los dos carros;

- un segundo brazo montado pivotantemente en un primer extremo al primer brazo entre el primer y el segundo extremo del primer brazo, y pivotantemente en un segundo extremo a un segundo uno de los dos carros.