

REIVINDICACIONES

1. Una placa de acabado de material compuesto (100) que comprende una placa frontal (110) definida entre un borde periférico exterior (111) y un borde interior (112) que delimita una abertura pasante (A) que tiene un eje (X), y un bastidor de compensación (120) encajado en la cara posterior (114) de la placa frontal (110), del que salen unas lengüetas elásticas (122) fijadas al bastidor de compensación (120) y que se apoyan en dicha cara posterior (114) de la placa frontal (110) para permitir que dicho bastidor de compensación (120) adopte diferentes posiciones a lo largo de dicho eje (X) de la abertura pasante (A) con respecto a dicha cara posterior (114) de la placa frontal (110), caracterizada porque comprende medios de encaje a presión que intervienen directamente entre dichas lengüetas elásticas (122) y dicha placa frontal (110) y que comprenden aberturas alargadas (123) y montantes de encaje a presión (118) enganchados a través de dichas aberturas alargadas (123) para engancharse en un borde (123A) de dichas aberturas alargadas (123).

2. La placa de acabado (100) de acuerdo con la reivindicación 1, en donde las aberturas alargadas (123) pertenecen a dichas lengüetas elásticas (122) y dichos montantes de encaje a presión (118) pertenecen a dicha placa frontal (110).

3. La placa de acabado (100) de acuerdo con la reivindicación 2, en donde las aberturas alargadas (123) atraviesan partes adyacentes a los extremos libres (122B) de dichas lengüetas elásticas (122), se extienden en un plano medio paralelo a la cara posterior (114) de la placa frontal (110), y los montantes de encaje a presión (118) comprenden un cuerpo (118A) que se extiende desde la cara posterior (114) de la placa frontal (110) en dirección perpendicular a la misma.

4. La placa de acabado de acuerdo con la reivindicación 1, en donde las aberturas alargadas pertenecen a dicha placa frontal y dichos montantes de encaje a presión pertenecen a dichas lengüetas elásticas.

5. La placa de acabado de acuerdo con la reivindicación 4, en donde las aberturas alargadas se extienden en un plano medio paralelo a la cara posterior de la placa frontal, y los montantes de encaje a presión comprenden un cuerpo que se extiende desde una cara de las lengüetas elásticas que dan a la cara posterior de la placa frontal perpendicularmente a ella;

6. La placa de acabado (100) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde las aberturas alargadas (123) tienen un contorno oblongo o rectangular.

7. La placa de acabado (100) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde cada montante de encaje a presión (118) tiene un perfil en forma de T con un cuerpo (118A) superpuesto por una cabeza (118B) que se proyecta a ambos lados del cuerpo (118A) para formar dos superficies en voladizo (118C) del cuerpo (118A) adaptadas para superar dos partes paralelas del borde (123A) de una de dichas aberturas alargadas (123).

8. La placa de acabado (100) de acuerdo con la reivindicación anterior, en donde las dos superficies en voladizo (118C) de cada montante de encaje a presión (118) se extienden perpendicularmente al eje longitudinal del cuerpo (118A) de modo que forman medios de encaje a presión no desmontables para el montante de encaje a presión (118) en el borde (123A) de la abertura alargada correspondiente (123).

9. La placa de acabado (100) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 7 u 8, en donde la cabeza (118B) de cada montante de encaje a presión (118) tiene, frente a dichas superficies en voladizo (118C), una cara frontal (118D) con paneles inclinados que forman rampas de enganche de dicha cabeza (118B) a través de dicha abertura alargada correspondiente (123).

10. La placa de acabado (100) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde se proporcionan cuatro lengüetas elásticas (122) que se extienden desde las cuatro esquinas interiores (C) del bastidor de compensación (120), y que están dispuestas de dos en dos a lo largo de dos lados paralelos del bastidor de compensación (120), teniendo cada lengüeta elástica (122), entre una raíz (122A) fijada al bastidor de compensación (120) y un extremo libre (122B), varias curvaturas (122C) que confieren a dicha lengüeta elástica (122) la elasticidad requerida y que hacen que una parte de dicha lengüeta elástica adyacente al extremo libre (122B) se encuentre en un plano paralelo (P1) y ligeramente desplazada hacia delante con respecto al plano (P) definido por el borde delantero (121) del bastidor de compensación (120).

11. La placa de acabado (100) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde el borde periférico exterior (111) de la placa frontal (110) es un reborde que sobresale de la cara posterior (114) de dicha placa frontal (110) y que delimita con esta cara posterior un alojamiento, y en donde las dimensiones exteriores del bastidor de compensación (120) son inferiores o iguales, dentro de una holgura, a las dimensiones de dicho alojamiento de la placa frontal (110), tanto que dicho bastidor de compensación (120) se aloja en dicho alojamiento de la placa frontal (110), a lo largo de dicho borde periférico

exterior (111) de dicha placa frontal (110).

12. La placa de acabado (100) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde la placa frontal (110) y el bastidor de compensación (120) son partes de una sola pieza.

- 5 13. Una aparamenta eléctrica y/o electrónica (10), para empotrar, que comprende al menos un mecanismo de aparamenta (200) montado en la abertura central (B) de un soporte de aparamenta (300) y una placa de acabado (100) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 12, encajada en el soporte de aparamenta (300) sobre una parte operativa (230) de dicho mecanismo de aparamenta (200).