

REIVINDICACIONES

1. Un soporte de retención removible para una cuchara de medición (19), caracterizado por comprender:

una base (10) provista sobre sustancialmente toda su cara inferior de una sobre base (11);

un puente (12) dispuesto sobre uno de los extremos de la cara superior de la base (10);

un elemento de empuje superior (13) separado de la base (10) mediante el puente (12), donde una cara inferior del puente (12) se encuentra unida a la cara superior de la base (10), y una cara superior del puente (12) se encuentra unida a un extremo de la cara inferior del elemento de empuje superior (13);

contactadores (14a, 14b) dispuestos sobre el extremo opuesto de la cara inferior del elemento de empuje superior (13), donde dichos contactadores (14a, 14b) se encuentran ubicados uno al lado del otro de manera simétrica, correspondiendo el contactador izquierdo (14a) y el contactador derecho (14b) a geometrías correspondientes;

donde la altura (27) del puente (12) es mayor que la altura (28) de los contactadores (14a, 14b), definiéndose entre la cara inferior de los contactadores (14a, 14b) y la cara superior de la base (10) un espacio libre (18);

y donde entre el puente (12) y los contactadores (14a, 14b) se define un espacio libre adicional (29) configurado para permitir la deformación parcial del elemento de empuje superior (13);

donde el elemento de empuje superior (13) comprende un área (31) definida por dimensiones (30) y (32), continuando longitudinalmente mediante una geometría externa (61) que se reduce progresivamente hasta terminar en un extremo redondeado (33) de dimensión (34);

donde la geometría del elemento de empuje superior (13) corresponde sustancialmente a la geometría de la base (10), siendo el área del elemento de empuje superior (13) menor respecto del área de la base (10), definiéndose una diferencia dimensional (26);

donde el extremo redondeado (33) comprende una cavidad longitudinal (21) ubicada de manera simétrica, iniciando en una dimensión inicial (22) y reduciéndose progresivamente hasta una dimensión menor (23);

donde el extremo final del elemento de empuje superior (13) termina en puntas redondeadas (24, 25);

donde la base (10) comprende un área (49) definida por dimensiones (38) y (40), continuando longitudinalmente mediante una geometría externa (51) que se reduce progresivamente hasta terminar en un extremo redondeado (48) de dimensión (39);

donde la longitud total del elemento de empuje superior (13) es menor que la longitud total de la base (10), sobresaliendo la base (10) respecto del elemento de empuje superior (13) una dimensión (17);

donde el extremo terminal (16) de la base (10) y los extremos terminales (43, 44) de los contactadores (14a, 14b) son redondeados;

donde los contactadores (14a, 14b) presentan dimensiones iniciales (36, 37) que se reducen progresivamente en sentido longitudinal hasta los extremos terminales redondeados (43, 44);

donde las aristas internas (41, 42) de los contactadores (14a, 14b) se encuentran inicialmente separadas por una distancia inicial (35) que se reduce progresivamente en sentido longitudinal hasta una distancia de separación final menor (45);

y donde las aristas externas (46, 47) de los contactadores (14a, 14b) presentan separaciones correspondientes a las dimensiones (36, 37), reduciéndose progresivamente en sentido longitudinal hasta terminar en las aristas curvadas (43, 44);

de manera que la inserción longitudinal del mango (20) de la cuchara de medición (19) dentro del espacio libre (18) genera una deformación elástica parcial del elemento de empuje superior (13), produciendo una presión progresiva de retención sobre el mango (20) de la cuchara de medición (19).

2. El soporte según la reivindicación 1, caracterizado porque la cara superior y la cara inferior del puente (12) presentan una configuración geométrica sustancialmente rectangular.
3. El soporte según la reivindicación 1, caracterizado porque la sobre base (11) comprende un material con propiedades adhesivas.
4. El soporte según la reivindicación 1, caracterizado porque el elemento de empuje superior (13) está fabricado en un material plástico con propiedades elásticas configurado para recuperar sustancialmente su posición inicial después de la inserción y extracción del mango (20) de la cuchara de medición (19).
5. El soporte según la reivindicación 1, caracterizado porque la reducción progresiva de la distancia entre las aristas internas (41, 42) de los contactadores (14a, 14b) genera un guiado progresivo y centrado del mango (20) de la cuchara de

medición (19), incrementando progresivamente la presión de retención ejercida sobre el mismo.

6. El soporte según la reivindicación 1, caracterizado porque la cavidad longitudinal (21) favorece una deformación controlada del elemento de empuje superior (13) durante la inserción longitudinal del mango (20) de la cuchara de medición (19).
7. El soporte según la reivindicación 1, caracterizado porque la dimensión (17), el extremo terminal redondeado (16) de la base (10) y los extremos terminales redondeados (43, 44) de los contactadores (14a, 14b) cooperan para facilitar el deslizamiento longitudinal del mango (20) de la cuchara de medición (19) dentro del espacio libre (18).
8. El soporte según la reivindicación 1, caracterizado porque los contactadores izquierdo (14a) y derecho (14b) conforman una única pieza integral (14) con una longitud total (54), donde dicha pieza integral (14) inicia en una dimensión inicial (52) y se reduce progresivamente en sentido longitudinal hasta una dimensión menor (53).
9. El soporte según la reivindicación 1, caracterizado porque el elemento de empuje superior (13) es un elemento sin la cavidad (21).