

REIVINDICACIONES

1. Papel para la producción de pajitas **caracterizado por** ser un papel blanco sin recubrimiento, con o sin aplicación de barrera, tener una alta aplicación de unión, sin adición de carga mineral, y estar hecho de celulosa 100% de fibra corta.

2. Papel para la producción de pajitas, según la reivindicación 1, **caracterizado por** el hecho de que se produce a partir de celulosa bombeada, en el que se añaden los siguientes ingredientes en la preparación de la masa:

- Entre 0,5% y 1,5% de almidón interno;
- Entre 0,1% y 0,3% de cola;
- Entre 0,1 y 0,2% de coagulante;
- Entre 0,1% y 0,4% de sílice;
- Adición de almidón externo para el tratamiento microbiológico entre 0,001 y 0,002%.

3. Papel para la producción de pajitas, de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por** el hecho de que opcionalmente se agrega un agente de resistencia en húmedo y un agente de resistencia en seco en la preparación de la masa.

4. Papel para la producción de pajitas, según la reivindicación 3, **caracterizado por** el hecho de que el agente de resistencia a la humedad se añade en la proporción entre 1,5 a 2%.

5. Papel para la producción de pajitas, según la reivindicación 3, **caracterizado por** el hecho de que el agente de resistencia en seco se añade en la proporción entre 0,1 a 0,4%.

6. Papel para la producción de pajitas, de acuerdo con las reivindicaciones 3 y 4, **caracterizado por** el hecho de que El agente resistente a la humedad es una resina de poliamida-epiclorhidrina (PAE).
7. Papel para la producción de pajitas, según las reivindicaciones 3 y 5, **caracterizado por** el hecho de que el agente de resistencia en seco es una mezcla de polímeros de poliacrilamida catiónica y resinas glicosiladas catiónicas.
8. Papel para la producción de pajitas, según cualquiera de las reivindicaciones 3 a 7, **caracterizado por** el hecho de que la resistencia a la tracción en húmedo del papel es del 10 al 20% de la resistencia a la tracción en seco según la norma NBR NM-ISO 3781 para papel y cartón.
9. Papel para la producción de pajitas, según las reivindicaciones 1 a 3, **caracterizado por el** hecho de que hay, además, aplicación de 0,2% a 0,3% de almidón externo y de 0,02% a 0,03% de coadyuvante de unión superficial durante el proceso en maquinaria específica (*speed sizer*).
10. El papel para la producción de pajitas, según la reivindicación 1, **caracterizado por la** aplicación de alta adherencia se realiza mediante la aplicación de cola ASA entre 1,5 y 3,5 kg/tonelada.
11. Papel para la producción de pajitas, según la reivindicación 1, **caracterizado por** tener el rango de peso entre 50 y 140 g/m².
12. Papel para la producción de pajitas, según la reivindicación 5, **caracterizado por** presentar preferentemente el rango de peso entre 60 y 120 g/m².

13. Papel para la producción de pajitas, de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por** presentar una tasa de rugosidad de Bendtsen de 30 a 600 mL/min de 30 a 600 mL/min.

14. Papel para la producción de pajitas, según cualquiera de las afirmaciones anteriores, **caracterizado por el** hecho de presentar mejor contacto con los labios.

15. Papel para la producción de pajitas, de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por** estar preparado sin la adición de blanqueadores o blanqueadores ópticos, polímeros, colorantes, tintes o aditivos de Organismos Genéticamente Modificados.

16. Papel para la producción de pajitas, según cualquiera de las declaraciones anteriores, **caracterizado por** tener un grado de refinamiento entre 380 y 450 CSF, con su rango preferencial entre 380 y 430 CSF.

17. Papel para la producción de pajitas, de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizadas por** presentar la tasa de Cobb 120" entre 20 y 50 g/m², siendo su franja de preferencia entre 25 y 40 g/m².

18. Papel para la producción de pajitas, de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por** tener una absorción lateral de un máximo de 0,75%.

19. Papel para la producción de pajitas, de acuerdo con la reivindicación 1 **caracterizado por** presentar la celulosa de fibra corta las siguientes características morfológicas:

- Longitud Media Ponderada Lc(n)ISO [mm] de 0,6 a 0,9;

- Fino de 4% a 9%;
- Espesura de la Pared de 1 a 3 μm ;
- 15 a 30 millones de fibras/gramo;
- Rugosidad de 4 a 8mg/100m.

20. Papel para la producción de pajitas, de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizado por** opcionalmente presentar aplicación de barrera a base de dispersión acuosa polimérica.

21. Papel para producción de pajitas, de acuerdo con la reivindicación 20, **caracterizado porque** la barrera polimérica basada en la dispersión confiere propiedades de resistencia al agua y una agradable sensación de material en contacto con los labios.