

REIVINDICACIONES

1. Un método para aplicar una etiqueta a un recipiente, el cual es un recipiente polimérico recocido transparente, el método comprende:
5 formar el recipiente a partir de una preforma;
 aplicar una etiqueta al recipiente encogiéndolo por calor sobre el recipiente;
 después de aplicar la etiqueta, llenar el recipiente con un producto a una temperatura menor a 150°F; y
10 tapar el recipiente.
2. El método de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el recipiente incluye material reciclado.
- 15 3. El método de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el recipiente está configurado para almacenar licores y vino.
4. El método de acuerdo con la reivindicación 1, en donde formar el recipiente a partir de la preforma incluye calentar la preforma a aproximadamente 109°C, y moldear por soplado la
20 preforma en un molde.
5. El método de acuerdo con la reivindicación 4, comprende adicionalmente calentar el molde a aproximadamente 250°C.
- 25 6. El método de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el recipiente tiene una cristalinidad de al menos el 25%.
7. El método de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el recipiente tiene una cristalinidad del 25% - 35%.
30
8. El método de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el recipiente incluye una base de empuje rígida.
9. El método de acuerdo con la reivindicación 1, en donde llenar el recipiente incluye
35 llenar el recipiente con un producto a 40°F hasta 150°F.
10. El método de acuerdo con la reivindicación 1, en donde llenar el recipiente incluye llenar el recipiente con un producto a temperatura ambiente.

11. El método de acuerdo con la reivindicación 1, en donde aplicar la etiqueta al recipiente incluye exponer el recipiente a condiciones de túnel de manga de vapor en un rango de temperatura de 27.7°C – 84.8°C durante aproximadamente 15 segundos.

5

12. El método de acuerdo con la reivindicación 1, en donde formar el recipiente a partir de la preforma incluye moldear por soplado el recipiente en un molde a una relación de estiramiento de soplado axial y circunferencial combinada de 6 a 12.2.

10 **13.** Un método para aplicar una etiqueta a un recipiente, el recipiente es un recipiente polimérico recocido y transparente, el método comprende:

formar el recipiente a partir de una preforma incluyendo calentar la preforma a aproximadamente 109°C, calentar un molde a aproximadamente 250°C, y moldear por soplado la preforma en el molde para proporcionar al recipiente una cristalinidad de al menos el 25% y una base de empuje fijada por calor rígida;

15 aplicar una etiqueta al recipiente exponiendo el recipiente a condiciones de túnel de manga de vapor en un rango de temperatura de 27.7°C – 84.8°C durante aproximadamente 15 segundos para encoger por calor la etiqueta sobre el recipiente;

después de aplicar la etiqueta, llenar el recipiente con un producto a una temperatura menor a 150°F; y
20 tapar el recipiente.

14. El método de acuerdo con la reivindicación 13, en donde llenar el recipiente incluye llenar el recipiente con un producto a temperatura ambiente.

25

15. El método de acuerdo con la reivindicación 13, en donde el recipiente incluye material reciclado y está configurado para almacenar licores y vino.

16. El método de acuerdo con la reivindicación 13, en donde el recipiente tiene una cristalinidad del 35% - 35%.

30

17. Un recipiente que comprende:

un acabado que define una abertura;

un cuello y un cuerpo que se extienden desde el acabado;

35 una base; y

una etiqueta encogida por calor sobre al menos el cuerpo sobre una superficie transparente del cuerpo;

en donde el recipiente es un recipiente polimérico recocido y transparente con una cristalinidad de al menos el 25%.

5 **18.** El recipiente de acuerdo con la reivindicación 17, en donde la base es una base de empuje rígida.

19. El recipiente de acuerdo con la reivindicación 17, en donde el recipiente es un recipiente moldeado por soplado.

10 **20.** El recipiente de acuerdo con la reivindicación 17, en donde el recipiente está configurado para almacenar vino o licores en su interior.

15

20

25

30

35